INSOLVENZ - VERSTEIGERUNG

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir gemäß den amtlichen Bedingungen, gegen sofortige Barzahlung oder bankbestätigtem Scheck,

die komplette Betriebs- und Geschäftsausstattung der

J. Carl Weber GmbH

Metall- und Feinblechbearbeitung

Borsigstraße 8, 21465 Reinbek bei Hamburg

Dienstag, 12. November 2019

Beginn 11 Uhr, vor Ort

!!! Besichtigung 2 Stunden vor Beginn !!!

Bieter-Nr.-Schutzgebühr € 100,00 (wird erstattet oder verrechnet)

AUKTIONSHAUS WALTER H.F. MEYER GMBH
Schätzer, vereidigte und öffentlich bestellte Versteigerer
Woltmanstraße 27–29 ▪ Telefon (040) 23 85 68-60 ▪ Fax (040) 23 85 68-71

Versteigerungs- und Verkaufsbedingungen Auktionshaus Walter H. F. Meyer GmbH

Anwendungsbereich
Die Versteigerungs- und Verkaufsbedingungen des Auktionshauses Walter H. F. Meyer GmbH (im Folgenden als Auktionshaus bezeichnet) gelten sowohl für das Verhältnis des Bieters zum Auktionshaus als auch für das Verhältnis des Bieters zum Einlieferer. Die Versteigerungsbedingungen gelten sowohl für die Auktion, als auch für den freihändigen Verkauf. Die Versteigerungs- und Verkaufsbedingungen werden im Auktionskatalog, im Internet, in den Geschäftsräumen des Auktionshauses sowie im Versteigerungsraum veröffentlicht. Durch Teilnahme an der Versteigerung und/oder durch Abgabe eines Gebotes erkennt der Bieter/Käufer die Geltung der Versteigerungs- und Verkaufsbedingungen ausdrücklich an. Eigene Geschäftsbedingungen des Bieters/Käufers gelten nicht.

Bieternummer - Gebote
Jeder Bieter erhält nach Vorlage eines gültigen Personaldokumentes vom Auktionshaus eine Bieternummer. Bei Ausgabe der Bieternummer leistet der Bieter eine Kaution in Höhe von 100,00 €. Sie wird auf den Verkaufspreis von ersteigerten Gegenständen angerechnet oder zurückgezahlt, wenn der Bieter nichts ersteigert. Gebote können nur durch deutliches Zeigen der Bieternummer und Zuruf abgegeben werden. Zurufe, Zeichen, Winke oder Ähnliches stellen keine Gebote dar und werden nicht berücksichtigt.

Gebote in Abwesenheit
Gebote können auch schriftlich, telefonisch, per Telefax oder E-mail abgegeben werden. Gebote in Abwesenheit müssen dem Auktionshaus spätestens 24 Stunden vor der Auktion vorliegen. Ein Gebot in Abwesenheit muss die Höhe des Netto-Gebotes (ohne Mehrwertsteuer und Aufgeld), den Namen und die Anschrift des Bieters und den Gegenstand, auf den geboten wird, mit Katalognummer und Objektbezeichnung benennen. Bei Unklarheiten oder Widersprüchen gilt die Katalognummer.

Versteigerung – Zuschlag - Anzahlung
Die Versteigerung – oder ein etwaiger freihändiger Verkauf - erfolgt im fremden Namen und für fremde Rechnung. Der Versteigerer handelt als Vertreter des Einlieferers/Verkäufers. Name und Anschrift des Einlieferers/Verkäufers werden dem Ersteher nach getätigtem Kauf auf Wunsch bekannt gegeben. Der Versteigerer ist berechtigt, Katalognummern zusammenzulegen, zu trennen, außerhalb der Reihenfolge zu versteigern oder ganz zurückzuziehen. Die Höhe des Mindestgebotes für einzelne Stücke oder eine Gesamtheit von Stücken bestimmt der Versteigerer. Das Gleiche gilt für die Höhe der einzelnen Bietungsschritte. Der Zuschlag wird erteilt, wenn nach dreimaligem Wiederholen des Höchstgebots kein Übergebot abgegeben wird. Nach dem Zuschlag hat der Käufer eine Anzahlung zu leisten, deren Höhe der Auktionator bestimmt. Geben mehrere Personen ein gleich hohes Gebot ab, und bleibt die Aufforderung des Versteigerers zur Abgabe eines höheren Gebotes erfolglos, so erteilt der Versteigerer den Zuschlag durch Los-Entscheid. Der Versteigerer kann den Zuschlag unter Vorbehalt erteilen, wenn das Höchstgebot den mit dem Einlieferer vereinbarten Mindestpreis nicht erreicht hat. Der Versteigerer weist auf den Vorbehalt ausdrücklich hin. Der unter Vorbehalt erteilte Zuschlag wird nur wirksam, wenn das Auktionshaus das Gebot innerhalb von zwei Wochen nach dem Tage der Versteigerung schriftlich und/oder durch Übersendung einer Rechnung bestätigt. Zur Berechnung der Monatsfrist kommt es auf die Absendung der Bestätigung an die Adresse des Käufers an.

Kaufpreis - Aufgeld 15% – Gefahrübergang
Auf den Kaufpreis ist die Umsatzsteuer in der jeweiligen gesetzlichen Höhe zu entrichten.
Zusätzlich zum Kaufpreis schuldet der Käufer dem Auktionshaus ein Aufgeld von 15 % auf den Netto-Kaufpreis. Zum Aufgeld wird die gesetzliche Mehrwertsteuer berechnet. Das Aufgeld ist zusammen mit dem Kaufpreis fällig. Hinsichtlich des Kaufpreises und des Aufgeldes hat das Auktionshaus einen unmittelbaren Anspruch gegen den Käufer. Der Käufer ist nicht berechtigt, mit Gegenforderungen aufzurechnen, es sei denn, es handelt sich um unbestrittene oder rechtskräftig festgestellte Gegenforderungen. Sobald das Auktionshaus dem Käufer die ersteigerte/gekaufte Sache zur Mitnahme zur Verfügung gestellt und ihm eine Rechnung erteilt hat, sind der Kaufpreis und das Aufgeld jeweils mit Mehrwertsteuer zur sofortigen Zahlung fällig. Zugleich geht die Gefahr des zufälligen Unterganges und der zufälligen Verschlechterung auf den Käufer über (Gefahrübergang).

Eigentumsvorbehalt - Verzug - Abnahmeverpflichtung
Bis zur vollständigen Bezahlung des Kaufpreises und des Aufgeldes bleibt der ersteigerte Gegenstand Eigentum des Einlieferers. Wenn der Käufer seiner Zahlungsverpflichtung nicht oder nicht vollständig nachkommt, muss er, ohne dass es einer Mahnung bedarf, die gesetzlichen Verzugszinsen (§ 288 BGB oder einen etwaigen höherer Verzugsschaden) ab dem Zeitpunkt der Abnahmemöglichkeit zahlen. Der Käufer ist verpflichtet, den von ihm ersteigerten oder gekauften Gegenstand sofort abzunehmen. Kommt der Käufer dieser Verpflichtung nicht innerhalb von einer Woche nach, ist das Auktionshaus berechtigt, den Gegenstand auf Kosten des Käufers einzulagern oder einlagern zu lassen. Nach Fristsetzung von einer weiteren Woche erlöschen die Rechte aus dem Zuschlag. Das Auktionshaus ist dann berechtigt, den Gegenstand erneut zu versteigern bzw. freihändig zu verkaufen. Einen etwaigen Mindererlös schuldet der Käufer als Schadensersatz. Auf einen etwaigen Mehrerlös hat er keinen Anspruch.

Gewährleistung – Mängelansprüche
Sämtliche Gegenstände, die zur Versteigerung oder zum freihändigen Verkauf gelangen, sind grundsätzlich gebraucht. Sie werden in dem Erhaltungszustand veräußert, in dem sie sich bei Erteilung des Zuschlags oder beim Verkauf befinden.
Für die Echtheit von Edelmetallen (Gold, Silber, Platin) sowie von Edelsteinen wird volle Gewährleistung übernommen.
Der Käufer hat die Möglichkeit, das Versteigerungsgut vor der Versteigerung während einer Dauer von mindestens 2 Stunden in Augenschein zu nehmen und zu überprüfen. Er kann sich hierbei der Hilfe sachverständiger Dritter bedienen. Demgemäß werden alle Gegenstände versteigert/verkauft „wie besehen". Eine Haftung des Auktionshauses oder Einlieferers für Mängel ist deshalb ausgeschlossen. Das gilt nicht für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit, die auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionshauses/Einlieferers oder einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Einlieferers/Auktionshauses beruhen. Nicht ausgeschlossen ist ferner die Haftung für sonstige Schäden, die auf einer grob fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionshauses/Einlieferers oder auch einer vorsätzlichen oder grob fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionshauses/Einlieferers beruhen.

Erfüllungsort und Gerichtsstand ist Hamburg, sofern der Käufer Kaufmann ist oder keinen Allgem. Gerichtsstand im Inland hat.

Salvatorische Klausel
Sollten eine oder mehrere Bestimmungen dieser Versteigerungs- und Verkaufsbedingungen unwirksam sein oder werden, bleibt die Gültigkeit der übrigen Bestimmungen unberührt. Die unwirksame Bestimmung ist durch eine Bestimmung zu ersetzen, die dem wirtschaftlichen Sinn und Zweck des Gewollten am nächsten kommt. Etwaige Lücken sind so zu schließen, als wären sie von vornherein bedacht worden.

KAUFAUFTRAG

Betr. Versteigerung: J Carl Weber GmbH, 12. November 2019

Hiermit bitte ich die Firma Walter H.F. Meyer GmbH, folgende Gebote für mich zu vertreten. Die Verkaufs- und Versteigerungsbedingungen sind mir bekannt.

Cav. / Pos. Nr.	Bezeichnung	Gebot bis max. € / EUR
_____/	/_____/	/_____/
_____/	/_____/	/_____/
_____/	/_____/	/_____/
_____/	/_____/	/_____/
_____/	/_____/	/_____/
_____/	/_____/	/_____/

Alle Gebote verstehen sich zzgl. 15% Aufgeld und gesetzlicher MwSt. auf die Gesamtrechnung.

Name: _____

Adresse: _____

Anzahlung: _____

Telefon / Fax: _____ Mobil: _____

Ort / Datum: _____ / _____ Unterschrift: _____

SCHECKBESTÄTIGUNG

Nur gültig für die Versteigerung: J. Carl Weber GmbH
Versteigerungsort: Borsigstraße 8, 21465 Reinbek
Versteigerungstag: Dienstag, den 12. November 2019, Beginn 11.00 Uhr.

Hiermit bestätigt die unterzeichnende Bank / Sparkasse unter Verzicht auf bankübliche Vorbehalte, den unten bezeichneten Scheck zugunsten des Auktionshauses Walter H.F. Meyer GmbH bis zu einem Betrag von max. € _____, bei Vorlage innerhalb der gesetzlichen Frist einzulösen.

Konto – Inhaber _____

Konto – Nummer _____

Scheck – Nummer _____

Unterschriftsprobe _____

_____
Ort, Datum

_____
Unterschrift, Stempel der Bank

1

1 Pendelstichsäge
Fabrikat: METABO

2

1 Elektro-Bohrmaschine im Kasten
Fabrikat: METABO

3

1 Bandschleifmaschine im Kasten
Fabrikat: METABO

4

1 gr. Winkelschleifmaschine
Fabrikat: BOSCH
und 2 Einhand-Bohrmaschinen
Fabrikat: BOSCH

5

3 Winkelschleifmaschinen
Fabrikat: BOSCH/METABO
sowie 1 Blechschere
Fabrikat: TRUMPF

6

2 Metall-Scherenwerkzeugkisten
und 1 Steckschlüsselkasten
Fabrikat: GEDORE
sowie Elektromessgeräte

7

1 Posten Gas- und Sauerstoffarmaturen

8

1 Kiste mit div. Hand- und
Montagewerkzeug, Feilen, Maul- und
Ringschlüssel

9

1 Kiste mit div. Holz- und Stahlhammern
und Rückschlaghammer

10

1 Flowdrill-Werkzeugsatz

11

1 Elektro-Handfinier-/Schleifmaschine
Fabrikat: HIRSCHLER

12

1 Kabeltrommel, 230 Volt, SCHUKO

13

1 Fettpresse mit Fußhebel

14

1 E-Schweißgleichrichter
Fabrikat: ARCOS

15

1 Gestell für div. Wig.-Schweißdraht,
mit Inhalt

16

1 Benzin-Rasenmäher
Fabrikat: CNI
mit Ersatzkanister und
Grasauffangbehälter

17

1 Hafensackkarre und Kurbelwinde, antik

18

1 Hallenkehrbesen
Fabrikat: NILFISK ALTO
Typ: 480M

19

1 Kunststoff-Umreifungsgerät
ohne Spannzange

20

2 Maschinenschraubstöcke,
1 Schweißschraubstock für
Gehrungsarbeiten und 1 Rohrschraubstock

21

1 Endmagnetisiertisch

22

1 Metall-Beschriftungsgerät
Fabrikat: LEOFLEX
Typ: LMN40

23

1 Posten div. Anschlagwinkel,
1 Vorschlaghammer 5 kg, und 1 Axt

24

1 Kunststoffkiste mit div. Hand- und
Montagewerkzeug sowie Blindnietzange

25

1 Posten div. Schleifmittel

26

1 Posten Schweißschläuche sowie Armaturen
WIG sowie Schutzgas; mit div. Brenn-,
Löt- und Schweißspitzen

27

6 div. Schweißschirme

28

2 Heißluftgebläse und 1 Personenwaage
sowie 1 Staubsauger

29

2 Gasflaschen mit Flaschenwagen
mit Argon 4.6

30

1 Flaschenwagen mit Sauerstoff und Gas
sowie Autogen-Brenngeschirr

31

1 gr. Schweiß- und Richttisch,
2.000 x 1.000 mm

32

1 Werkbank mit massiver Holzarbeitsplatte,
2.000 x 800 mm, mit Unterschränken

33

1 gr. Schweiß- und Richttisch,
2.500 x 1.000 mm

34

1 Entgratungsbock
Fabrikat: ASSFALG
Typ: ASO600-A

35

1 Alu-Arbeitstisch mit Schublade
1.900 x 900 mm

36

7 div. Schweißtrennwände
mit Kunststofffolie, schwarz

37

1 Schweiß-, Richt- und Montagetisch
1.500 x 1.000 mm

38

1 schwere Werkbank mit Unterschränken und
Schraubstock, 2.000 x 700 mm
Inhalt: Hand- und Montagewerkzeug

39

1 Alu-Anstellleiter, 3-teilig
Fabrikat: STABILO
30-sprossig

40

3 div. Anlegeleitern
u.a. HAILO/EUROLINE

41

1 Schutzgas-/Migmag-Schweißgerät
Fabrikat: ARGA
Typ. Mig 200B
mit autom. Vorschub
Typ: Arga CW6B
incl. Flasche

42

1 Wig-Schweißgerät und E-Schweißen
Fabrikat: TRITON
Typ: 220 AC/DC
mit Kühlung 20U20, Fußschalter,
Armaturen und Gasflasche

43

1 Horizontal-Bandschleifmaschine
Fabrikat: MAFAC
Typ: FF1
mit autom. Absaugung

44

1 Doppelschleif- und Polierbock
mit Zubehör

45

4 Schwerlastregale, blaue Aufrichter,
orange Querträger, mit verzinkten
Einlegebleche, 3 + 4 Lagen,
Fachlast: 950 kg
Feldlast: 3.800 kg
- ohne Inhalt !! -

46

1 Wig-Schweißgerät
Fabrikat: DALEX
Typ: TGI264L
Nr.: 2040492
für WIG- und TIG-Schweissen

47

1 Werkstattwagen
Fabrikat: GEDORE
Typ: Adjudant
mit Metallwerkzeugschrankaufsatz und
Schraubstock

48

1 Schweiß-, Richt- und Montagetisch,
schwere Ausführung
Gesamtlänge 2.600 x 1.000 mm

49

1 Ständer-Doppelschleifbock
Typ: DOS-23
Nr.: 29458

50

1 Sickenmaschine
Fabrikat: FASTI
Nr.: 656014
Größe: 4

51

1 Arbeitstisch, Eigenbau
mit Abrollhaspel und Profilstanze

52

1 Schweißrauchabsauganlage
Fabrikat: KEMPER
mit flexiblem Gelenkarm

53

1 kl. Tellerschleifer
Fabrikat: DISC SANDER
Modell: D-12

54

1 Excenterstanze
Typ: 22
Maschinennr.: 1281262

55

1 Sickenmaschine
Fabrikat: HSE
Typ: SB68
Baujahr: 1968
mit reichhaltigem Zubehör

56

1 Excenterpresse
Fabrikat: EBU HENSEL
Typ: SK25
Nr.: P5150772

57

1 elektr. Dreirollen-Blechwalze
1.000 mm, älter

58

1 Metall-Beschriftungsgerät
Fabrikat: RICHTER
Typ: Easymarker
mit Steuerung GM100

59

1 Radialbohrmaschine
Fabrikat: WEMAT
Typ: KR15T
Maschinennr.: 208-5

60

1 Blechausklinkstanze
Fabrikat: EUROMAC
Typ: 220-6S

61

1 Dreirollen-Blechwalze, elektrisch
Fabrikat: LUNA
Typ: 8266-15-40
Nr.: 2187

62

3 Schweißschutzwände

63

1 Schweiß- und Richttisch,
schwere Ausführung, 2.000 x 1.000 mm

64

1 hydr. Handblechstanze mit Seilzug
Fabrikat: ENERPAC
Typ: SP

65

1 Punktschweißzange, aufgehängt
Fabrikat: DALEX
Typ: 3238
Nr.: 2J7812

66

1 Werkbank mit Unterschränken

67

1 Metallregal mit Spannmitteln
und Werkzeug

68

1 Punktschweißzange
Fabrikat: DALEX
Typ: 3326-4
Nr.: 5763286L
am Kranwagen aufgehängt,
mit Untertisch und Richtbalken

69

1 Punktschweißzange
Fabrikat: DALEX
Typ: PL80-1
Nr.: 38913720

70

1 kl. Dreirollen-Blechwalze, 500 mm

71

1 Werkbank mit Schraubstock
und Gesenk- und Biegevorrichtungen

72

1 Stellage mit div. Schraubzwingen,
ca. 30 Stück

73

1 Holzbock mit Vorrichtung für
Richtarbeiten sowie Schraubstock
mit Untergestell

74

1 Metall-Magazinschrank, grau

75

1 Profil- und Rohrbiegeautomat
Fabrikat: JUTEC
Typ: 6000D
Baujahr: 06/1999
Nr.: 4130
mit Zubehör

76

1 Werkbank mit Unterschränken

77

1 Nutenaufspanntisch,
ca. 4.000 x 1.500 mm,
schwere Ausführung, 6 Nuten

78

1 Punktschweißzange
Fabrikat: LÜTTEN & SOHN
Typ: P10FS

79

1 Punktschweißzange
Fabrikat: DALEX
Interne Nr.: 28

80

1 Vertikal-Metallbandsäge
Fabrikat: WESPA
Typ: MSP4
Maschinennr.: 693419
Blattlänge: 3.320 mm
max/min: 3.120 mm
mit Sägeblatt-Schweißvorrichtung

81

1 Punktschweißgerät
Fabrikat: DALEX
Typ: SF16-171
Nr.: 2682551-11

82

1 Bolzenschweißgerät
Fabrikat: HBS
Typ: CD1500
mit Fahrwagen
und 3 Kleinteilesortimentkästen

83

1 Werkbank mit Unterschränken

84

1 Schweißdrehtisch mit Futter und
Fahrwagen
Typ: PT-DT 300

85

1 Profileisenregal, 11 lfd.m,
mit Holzboden,
Inhalt: div. Stanzvorrichtungen

86

1 Waagerecht-Stoßmaschine/Kurzhobler
Fabrikat: SACIA
Typ: L/550-E

87

1 Leit- und Zugspindeldrehmaschine
Fabrikat: COLCHESTER
Typ: Mascot 1600
Spitzenhöhe: 210 mm
Spitzenweite: 1.000 mm
Vierbackenfutter, Reitstock, Lynette
und Support sowie div. Zubehör

88

3 div. Werkzeugschränke mit Inhalt

89

2 Werkbänke, älter
mit 1 Schraubstock

90

1 Ständerbohrmaschine mit Rundtisch
und gr. Schraubstock
Fabrikat: ARBABOGA
Typ: B830
Nr.: 172662

91

1 Universal-Werkzeugfräsmaschine
Fabrikat: DECKEL
Typ: FP1
Ident.-Nr.: 55314-08
mit Mitutoyo-Digitalanzeige,
Schraubstock und Zubehör

92

1 Radialbohrmaschine mit Schraubstock
Fabrikat: DONAU

93

1 Radialbohrmaschine mit Schraubstock
Fabrikat: DONAU

94

1 Metall-Schubladenschrank, 6 Züge
mit Inhalt

95

1 Säulenbohrmaschine
Fabrikat: CORDIA
Typ: S30V
mit Schraubstock und Bohrern

96

1 Excenterstanze
Fabrikat: HENSEL
Typ: EBU 25
Nr.: P47529/64
max. 25 to

97

1 Excenterpresse
Fabrikat: EBU
Typ: SK35
Baujahr: 1978
Fabr.Nr.: BA01568

98

1 Excenterpresse
Fabrikat: WMM RÜCKMARSDORF
Typ: PEEV 55.1
Baujahr: 1986
Fabr.Nr.: 11249

99

1 Rollwagen mit Doppelpapier-Abrollgestell

100

1 Excenterpresse
Fabrikat: MÜLLER
Typ: 150
Druckleistung: 150 to
Ausladung: 350 mm

101

1 Laserschneidanlage
Fabrikat: AMADA
Typ: LCE-655
Baujahr: 1992
incl. CNC-Steuerung, 1.000 Watt
1.270 x 1.270 mm
Fabrikat: FANUC Serie O-L
Typ: A02B-0099-B816
Nr.: 86550019

102

1 Werkbank mit Unterschränken

103

1 Blechtafelregal, 4 Gefache, mit Inhalt

104

1 Drück- und Planierbank
Fabrikat: LEIFELD & CO

105

1 Drück- und Planierbank
Fabrikat: LEIFELD & CO
Typ: PLB 400
Baujahr: 1964
Nr.: 9010

106

1 Fachbodenregal, verzinkt, ca. 12 lfd.m,
auch Empore/Treppenaufgang rechts
Inhalt: div Biege- und Bördelformen

107

1 Säulenschwenkkran
Fabrikat: DEMAG
Baujahr: 1974
mit Elektro-Kettenzug
Tragkraft: 350 kg

108

1 Drück- und Planierbank

109

1 Drück- und Planierbank
Fabrikat: JENS SÖHNE, Altona

110

1 Ständerdoppelschleifbock, älter

111

1 Bördelmaschine
Fabrikat: WEBERWERKE SIEGEN

112

1 Bördelmaschine, kl. Ausführung

113

1 hydr. "Hamburger" Tafelschere
Fabrikat: WILHELM JONESCHEIT
MASCHINENFABRIK
Typ: HYMA425
Schnittlänge: 2.540 mm
Baunr.: 3891
mit elektr. Hinteranschlag
inkl. Digitalanzeige

114

1 hydr. "Hamburger" Tafelschere
Fabrikat: WILHELM JONESCHEIT
MASCHINENFABRIK
Typ: HYMA425
Bau-Nr.: 3618

115

1 hydr. CNC Abkantpresse
Fabrikat: AMADA PROMECAN
Typ: ITPS
Bj.: 01.06.1989
mit CNC-Steuerung Promecam Delem Bela
Maschinennr.: P 90617
1.000 KN/100 t
HUB max. 105 mm

116

1 Gesenkbiegepresse
Fabrikat: JONESCHEIT
Typ: Hamburger Kleinabkantpresse
Modell-Nr.: HYTAP20
Maschinennr.: 3691
Presskraft: 200 kg/min
Arbeitslänge: 1.570 mm
mit reichhaltigem Zubehör

117

1 Profilblechbearbeitungsmaschine
Fabrikat: PEDDINGHAUS
Typ: Peddy
Maschinennr.: FD2436

118

1 Abkantpresse, hydraulisch
Fabrikat: MENGELE
Typ: D80-25-68
max. 80.000 kg
Hub:: 160 mm
Betr.Druck: 200 bar
Fabr.-Nr.: 8A801

119

1 Handhebel-Trennjäger
Fabrikat: TRENNJÄGER
Typ: VC320
Maschinennr.: GH1118
mit mech. Anschlag

120

2 Doppelkragarmregale, 5 + 3 Ständer,
grün/blau, Inhalt: Lang- und Nutzeisen

121

1 Handdeichselstapler
Fabrikat: SICHELSCHMIDT
Typ: DB5239
Tragkraft: 250 kg
mit Ladegerät - defekt

122

1 Ausklinkmaschine
Fabrikat: INDUMASCH SIEGEN

123

1 Lang-Bandschleifmaschine
Fabrikat: KUHLMEYER
Typ: ZBF2
Baujahr: 1998
Nr.: 9802101
als Doppelband

124

1 Blechstanzmaschine
Fabrikat: TRUMPF
Typ: SUNIMAT 400 9015
Nr.: 215

125

1 Sandstrahlkabine
Fabrikat: MHG
Typ: SMG160DM1703
Baujahr: 1995
Ident-Nr.: 2030/04/95
mit Strahlmittelbehälter

126

1 Industriestaubsauger, älter
Fabrikat: NILFISK

127

1 Abkantpresse
Fabrikat: JONESCHEIDT
Typ: HYTAP20-15
mit Eigenbauvorrichtung zum Schweißen

128

1 Horizontal-Flachschleifmaschine
Fabrikat: BLOHM
Typ: 204
Tischgröße: 450 x 200 mm

129

1 Stanz- und Nibbelautomat
Fabrikat: TRUMPF
Typ: Trumatic 240
Baujahr: 1986
max. Schneidkraft: 250 kN
Typ.Nr.: 9082-7568
- hydr. Zylinder defekt, leckt Öl -
mit Werkbank und Werkzeugschrank
sowie Stanzvorrichtungen und Zubehör

130

1 Werkbank mit Hand- und Montagewerkzeug

131

1 Handhebelausklinkstanze

132

1 Handsikkenmaschine mit Zubehör

133

1 Schweißrollwagen mit Sauerstoff- und
Gasflasche

Änderungen vorbehalten !!!